

= US 6033618



①⑨ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑫ **Offenlegungsschrift**
⑩ **DE 197 37 113 A 1**

⑤① Int. Cl.⁶:
B 29 C 47/20
C 08 B 16/00

②① Aktenzeichen: 197 37 113.2
②② Anmeldetag: 27. 8. 97
②③ Offenlegungstag: 4. 3. 99

DE 197 37 113 A 1

⑦① Anmelder:
Kalle Nalo GmbH, 65203 Wiesbaden, DE

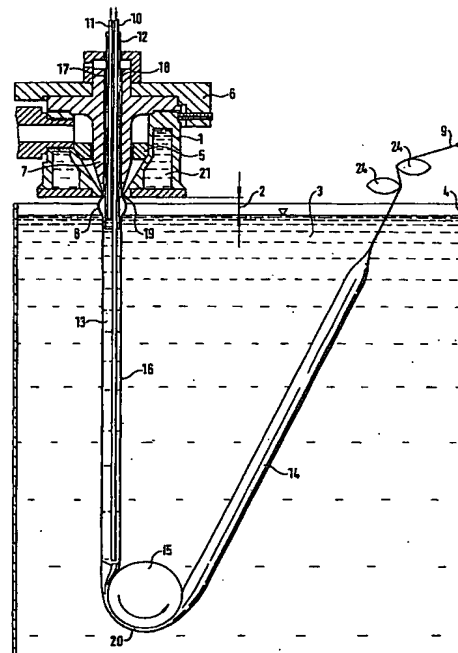
⑦④ Vertreter:
Zounek, N., Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 65203 Wiesbaden

⑦② Erfinder:
Gord, Herbert, 55218 Ingelheim, DE; Hammer,
Klaus-Dieter, Dr., 55120 Mainz, DE; Sattler, Helmut,
65201 Wiesbaden, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

⑤④ Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines nahtlosen Folienschlauches auf Cellulosebasis durch Extrudieren

⑤⑦ Ein nahtloser Folienschlauch auf Cellulosebasis wird durch Extrudieren einer wäßrigen Cellulose-N-methylmorpholin-N-oxid (NMMO)-Lösung durch eine Ringdüse 1 in eine Spinnkufe 4, in der sich ein Spinnbad 3 befindet, hergestellt. Der in das Spinnbad 3 eintauchende Folienschlauch 16 durchläuft eine Luftstrecke 2 zwischen der Unterseite der Ringdüse 1 und der Oberfläche des Spinnbades 3 und wird mit Druckluft im Inneren beaufschlagt und querverstreckt. In den Folienschlauch 16 wird eine Innenbadiösung 13 über ein Zulaufrohr 10 eingefüllt. In der Spinnkufe 4 befindet sich nahe dem Boden eine Umlenkung 15, um die der Folienschlauch 16 herumgeführt wird und danach schräg nach oben als Folienschlauch 14 aus der Spinnkufe 4 herausgeführt wird. Entlang einer Kontaktstrecke 20 der Umlenkung 15 wird der Folienschlauch durch den Druck des Spinnbades 3 flachgedrückt.



DE 197 37 113 A 1